

NASTRI TRASPORTATORI



La scelta dei **nastri trasportatori**, nel settore dei rifiuti, riveste massima importanza in quanto può determinare, come le macchine di processo, il **buon funzionamento e l'efficienza di un impianto**, oltre al contenimento dei costi di esercizio e di manutenzione.

In base alla tipologia di materiale trasportato e all'applicazione per cui vengono impiegati, sono disponibili **diverse soluzioni**, anche in versione customizzata su specifiche precise del cliente.

I TRASPORTATORI A NASTRO CON TAPPETO IN GOMMA

sono disponibili nelle versioni **con tappeto strisciante**, idonei alla movimentazione di materiali leggeri, nei quali il tappeto in gomma telata scorre su dei vassoi in lamiera opportunamente sagomati e dimensionati e **con tappeto su rulli**, idonei per la movimentazione di materiali medio-pesanti.

I TRASPORTATORI A TAPPARELLE

vengono generalmente utilizzati negli impianti di trattamento rifiuti per il trasporto dei materiali e il **carico delle macchine di processo**, come i trituratori e le presse. Sono composti da una catena di trasporto pesante, di idoneo passo e carico di rottura, collegata a tapparelle opportunamente dimensionate e sagomate in base alla specifica applicazione e tipologia di materiale.



Nastri trasportatori in gomma



Nastri trasportatori con tapparelle metalliche

I TRASPORTATORI A CATENA (REDLER)

vengono utilizzati per il **trasporto meccanico orizzontale o inclinato del materiale**. Sono costituiti da una cassa metallica con coperchi smontabili. All'interno scorre la catena (singola o doppia) su apposite guide antiusura. Questi trasportatori possono essere costruiti in **diverse larghezze**, in base alla quantità e alla tipologia di materiali da trasportare. Sono ideali anche per il **carico di silos**, in cui le portate, le distanze e le inclinazioni in gioco sono molto importanti.

In ottica di **riduzione dei consumi energetici**, i nastri trasportatori possono essere dotati di sistema di **modulazione automatica della potenza**, limitando i consumi energetici al minimo necessario per il corretto funzionamento del sistema in base ai parametri di funzionamento impostati.

I nastri trasportatori insieme alle macchine principali vengono controllati e gestiti anche da remoto tramite PLC e il sistema di supervisione ITR.



Nastri trasportatori con tappeto strisciante a spina di pesce



Nastri trasportatori con tappeto a terna di rulli



Nastri trasportatori con tapparelle metalliche



Nastri trasportatori a catena - Redler



Nastri trasportatori con tappeto strisciante