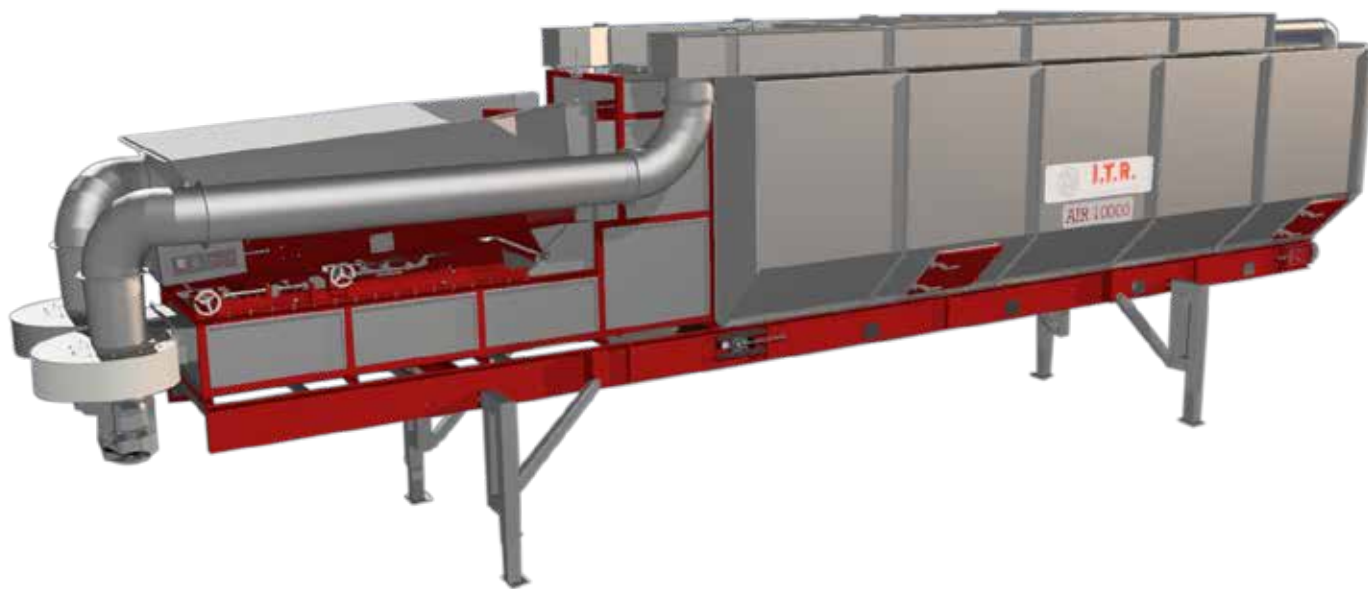


# AIR

## SEPARATORE AERAUICO



I separatori aeraulici della serie **AIR** sono sistemi estremamente versatili progettati per **valorizzare e separare le frazioni leggere da quelle pesanti di rifiuti pretriturati o vagliati** (come ad esempio 80% multimateriale plastico, film nylon, carta, cavi, spugna e 20% pietre, vetro, plastiche e metalli pesanti)

La tecnologia di gestione dei flussi d'aria, con particolari deflettori conformati, garantisce una **qualità di separazione superiore**, grazie all'esperienza della casa madre OMAR, che da più di 40 anni opera nel settore dell'aspirazione, filtrazione dell'aria ed abbattimento di inquinanti.

Il **sistema è completamente regolabile** (controllo dei flussi d'aria e dei deflettori, della velocità del nastro, dell'altezza e dell'avvicinamento) ed è dotato di un preciso controllo di processo che evita costose manutenzioni e fermi macchina della linea di macinazione.

Le macchine aerauliche della serie **AIR** sono caratterizzate da un **design compatto possono essere fisse o mobili** e installate e integrate in impianti già esistenti tra un tritatore primario e un secondario (macinatore veloce).



## MATERIALE TRATTATO

Rifiuti ingombranti e plastica



Frazione pesante



Frazione leggera



Metalli misti in ingresso



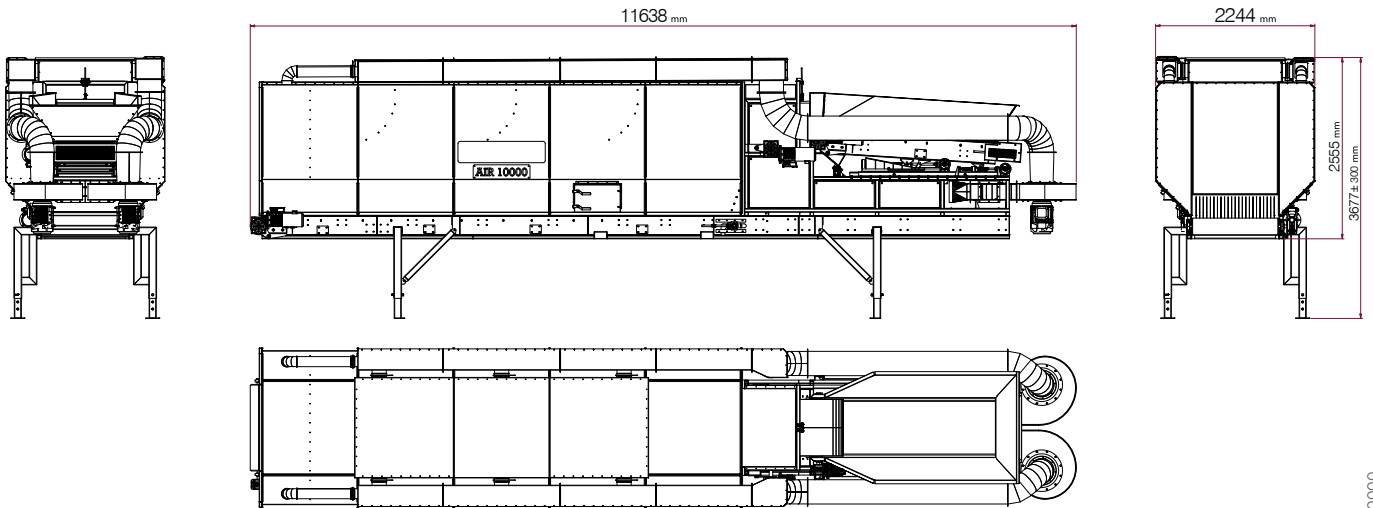
Frazione leggera



Frazione pesante



## DETTAGLI TECNICI



Modello AIR 10000

Modello	Produzione Ton/h	Densità kg/m <sup>3</sup> materiale in entrata	Dimensioni materiale in entrata max mm
AIR 10000	10	200	200
AIR 20000	20	200	300
AIR 30000	30	200	300