

HMS

MULINI A MARTELLI FISSI



I mulini a martelli fissi della serie **HMS** e **HMS HI** per utilizzi più gravosi, garantiscono la **massima resa nella lavorazione dei metalli ferrosi e non ferrosi**.

Sono impianti di macinazione che consentono una sgrossatura perfetta del materiale, preparandolo per le successive fasi di raffinazione e selezione. Dotati di struttura estremamente solida e resistente, sono completi di sistema di separazione magnetica e di estrazione del materiale, in grado di soddisfare diverse esigenze di lavorazione.

L'ampia possibilità di configurazioni, la movimentazione idraulica dei componenti principali e il rapido sistema di sostituzione delle griglie ne favoriscono la flessibilità d'impiego, la maggiore **capacità produttiva** e la **riduzione dei costi di gestione**.

Il sistema automatico di evacuazione del materiale tramite apertura del **portello di emergenza "Out of Line"**, devia il flusso del materiale fuori dalla linea produttiva successiva, evitando che materiali non processati inquinino le successive fasi di lavorazione e valorizzazione e che si verifichino eventuali fermi macchina dovuti ad intasamento.

La gestione è **semplice e intuitiva**, con programmi di lavoro memorizzabili in base alla tipologia del materiale trattato. Il controllo li rende perfettamente **integrabili nei sistemi di fabbrica intelligente 4.0**.



MATERIALE TRATTATO

Impianto di trattamento rottame di alluminio



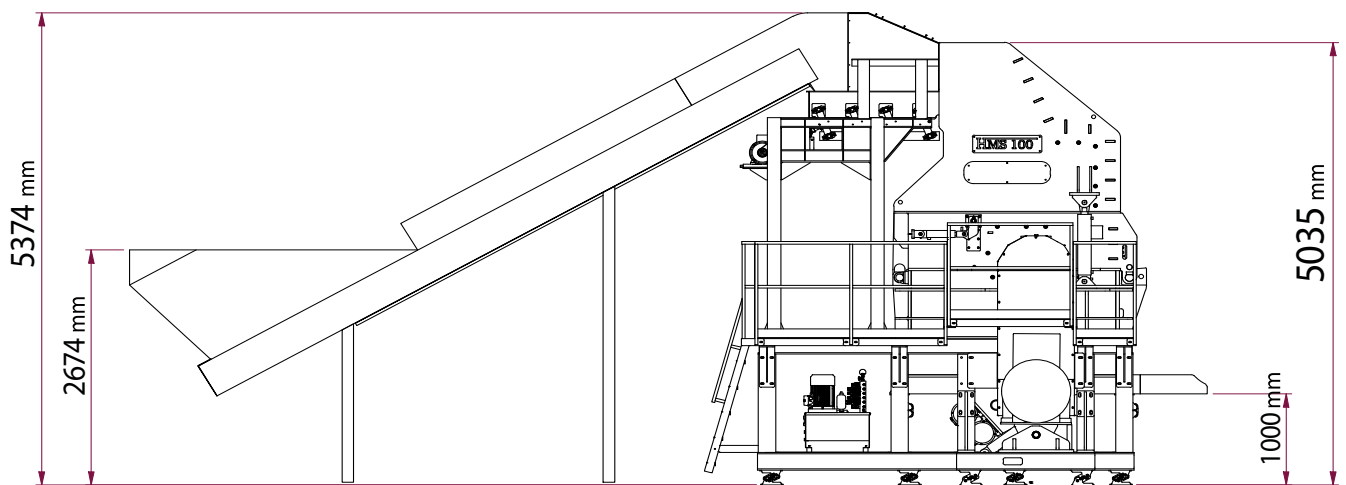
Impianto di trattamento barattolame da RSU



Impianto di trattamento motori elettrici



DETTAGLI TECNICI



Modello HMS 100

| Modello | N° Martelli | Camera di taglio mm | Potenza Kw | Produzione oraria Ton/h* |
|--------------|-------------|---------------------|------------|--------------------------|
| HMS 060 | 20 | 600 | 90-110 | fino a 3-4 |
| HMS 080 | 20 | 800 | 132-160 | fino a 5-6 |
| HMS 100 | 24 | 1000 | 250-315 | fino a 8-10 |
| HMS 120 HI** | 24 | 1200 | 315-355 | fino a 10-12 |
| HMS 150 HI** | 32 | 1500 | 400-450 | fino a 12-18 |

* La produzione oraria può variare a seconda del tipo di materiale lavorato e del tipo di griglia utilizzata.

** Versione High Impact - adatta ad applicazioni più "gravose"